

PROTOKÓŁ Z PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

Numer umowy o dofinansowanie:	WND-RPSL.03.02.00-24-013G/17-002
Nazwa Beneficjenta:	TRANSCOM Sp. z o.o.
Przedmiot zamówienia:	Obrabiarka numeryczna – Centrum pionowe

1. Informacje o sposobie upublicznienia zapytania ofertowego

strona ministerialna	<i>nie dotyczy</i>
strona internetowa Beneficjenta	www.transcom.pl
Inne (jeżeli dotyczy)	<i>Nie dotyczy</i>

2. Informacja o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu przez wykonawców

Czy wszystkie oferty zostały złożone przez podmioty niepowiązane osobowo i kapitałowo?	TAK
Czy w zapytaniu ofertowym zostały postawione dodatkowe warunki – jeśli tak, proszę wskazać, jakie?	NIE
Czy wszystkie wskazane warunki udziału w postępowaniu zostały spełnione przez oferentów?	TAK

3. Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny (metodologia oceny ofert)

Kryterium cena	- waga 70
Kryterium gwarancja	- waga 20
Kryterium czas reakcji na podjęcie czynności serwisowych	- waga 10

4. Wykaz ofert, które wpłynęły w odpowiedzi na zapytanie ofertowe wraz ze streszczeniem oceny i porównania ofert¹ - sposobem przyznawania punktacji poszczególnym wykonawcom za spełnienie danego kryterium (należy wymienić wszystkie oferty, które spłynęły w odpowiedzi na zapytanie ofertowe – w przypadku odrzucenia którejkolwiek z nich – należy wskazać uzasadnienie)

¹ Wszystkie kryteria oceny (a także szczegółowe informacje odnośnie każdego z kryteriów umieszczone w kolumnach „kryterium”) muszą mieć odniesienie w zapytaniach ofertowych, ogłoszeniu oraz w ofercie (muszą być udokumentowane) i dotyczyć danego przedmiotu zamówienia. Kryteria oceny muszą być zrozumiałe i nie mogą stwarzać dowolności interpretacyjnej, muszą być sformułowane jednoznacznie i precyzyjnie.

Lp.	Nazwa wystawcy oferty	Oferta (nr oraz data wpłynięcia oferty)	Kryterium oceny: CENA	Kryterium oceny: GWARANCJA	Kryterium oceny: CZAS REAKCJI NA ZGŁOSZENIE SERWISOWE	Podsumowanie oceny
1.	PMK Inwestycje Sp. z o.o.	22.12.2017r	45,87	0	0	45,87
2.	ABPLANALP Sp. z o.o.	29.12.2017	70	20	10	100,00

5. Wskazanie wybranej oferty wraz z uzasadnieniem

Za najkorzystniejszą uznano ofertę (oferta z tabeli podanej w pkt 4):	ABPLANALP Sp. z o.o.
Data wyboru oferty:	03.01.2018r.
Czy ww. oferty były aktualne/zostały zaktualizowane na moment wyboru (TAK/NIE):	NIE
Uzasadnienie wyboru najkorzystniejszej oferty:	Najwyższa ilość punktów

Oświadczenia:

1. Oświadczam, że dolożono wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności przy wylanianiu przez Beneficjenta wykonawcy do realizacji usług, dostaw lub robót budowlanych w ramach projektu objętego zapisami przedmiotowej umowy o dofinansowanie.

2. Jako Beneficjent oświadczam, że na dzień udzielenia zamówienia w ramach Projektu:

- a) z podmiotami, które złożyły niepodlegające odrzuceniu oferty (oferenci),
 - b) z podmiotami, którym zostały udzielone zamówienia w ramach Projektu (wykonawcy),
- nie istniały powiązania osobowe lub kapitałowe.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Podpisy członków komisji:

1. Jolanta Sobiech - Beneficjent – Przewodnicząca komisji

PROKURENT

mgr inż. Jolanta Sobiech

2. Jacek Wylęzek - Dyrektor ds. Produkcji i Handlu

**DYREKTOR
ds. PRODUKCJI I HANDLU**

mgr inż. Jacek Wylęzek

3. Tomasz Siwek - Kierownik Działu Produkcji

Kierownik
Działu Produkcji

inż. Tomasz Siwek

Data sporządzenia protokołu:

03.01.2018r.